

ASPIRANTE EXPELENTE

Aspiración e impulsión de productos alimenticios. Color translúcido con paredes interior y exterior lisa. Atóxica (FDA) y de uso alimentario, (directiva europea 2002/72 CE para simulantes A, B y C).

CONSTRUCCIÓN

Tubo: Fabricada en PVC flexible, transparente certificada por FDA alimentos clase (A,B y C).

Refuerzo: Espiral de alambre de acero galvanizado.

Cubierta: PVC lisa, resistente a los agentes atmosféricos y diversos productos químicos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de temperatura: 3,5x Di.

Presión de rotura: 5 veces la presión de trabajo.

Rango de temperatura: -5 °C / +65 °C.

Diámetro interno		Diámetro externo	Presión de trabajo	Presión de rotura	Peso	Radio de curvatura	Vacío
mm	pulg	mm	bar	bar	kg/mt	mm	mH2O
13	0.50	19.20	10	30	0.21	52	9
19	0.75	27.00	9	27	0.34	80	9
25	1.00	33.00	8.5	25.5	0.52	100	9
32	1.25	40.40	8	24	0.66	128	9
38	1.50	47.00	8	24	0.80	152	9
45	1.75	54.80	8	24	1.15	180	9
51	2.00	61.80	6	18	1.33	204	9
63	2.50	74.00	5.5	16.5	1.80	252	9
68	2.68	83.40	4.5	13.5	2.10	280	8.5
76	3.00	88.40	4.5	13.5	2.25	300	8.5
102	4.00	116.00	3	9	3.65	400	8.5
125	5.00	141.40	2.5	7.5	4.60	500	8
152	6.00	169.40	2	6	6.50	600	8