

TUALCOMASTER



ASPIRANTE EXPELENTE

Manguera especialmente flexible y liviana, apta para succión y descarga de productos químicos, alimentos y solventes en general. De uso habitual en las industrias farmacéutica, química y alimentaria. Para obtener más información, consulte la tabla de resistencia a los productos químicos.

CONSTRUCCIÓN

Tubo: Suave, UHMWPE, semitransparente, atóxico, inodoro, calidad conforme a las normas D.M. 21/03/1973 y F.D.A. - Sección 21- Artículo 177.1520.

Refuerzo: Capas sintéticas, espiral de alambre de acero, alambre de cobre para descargar la electricidad estática.

Cubierta: Goma sintética, amarilla, resistente al envejecimiento, al ozono, a la abrasión y a trazas de productos químicos, terminación de tela.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Presión de trabajo: 10 bar.

Presión de ruptura: 30 bar.

Vacío: máxima.

Rango de temperatura: -35°C / + 100 °C

Especificaciones aplicables: cumple o supera los requisitos de la Norma Sanitaria Estadounidense 3A Clase II y de USDA (Departamento de Agricultura de EE. UU.); tolerancia de dimensiones, según ISO 1307-1997.

Diámetro interno		Diámetro externo	Presión de trabajo	Presión de rotura	Peso	Radio de curvatura
mm	pulg	mm	bar	bar	kg/mt	mm
13	0.50	23	10	30	0.39	55
19	0.75	29	10	30	0.52	60
25	1.00	35	10	30	0.66	80
32	1.25	43	10	30	1.00	105
38	1.50	49	10	30	1.15	125
51	2.00	63	10	30	1.56	165
63.5	2.50	76.5	10	30	2.31	205
76	30.00	89	10	30	2.90	245
102	4.00	116	10	30	3.74	335



HOSE POWER S.A.
 Dr. Pedro Ignacio Rivera 5738
 C.A.B.A. CP: 1431
 (011) 4574 2842
www.hosepower.com.ar
ventas@hosepower.com.ar